

Producent	PFLEIDERER PROSPAN S.A ul. Bolesławiecka10 98-400 Wieruszów tel./ +48 62/ 78 33 100 fax./+48 62/ 78 33 105	PFLEIDERER GRAJEWO S.A ul. Wiórowa 1 19-200 Grajewo tel./ +48 86/ 272 96 00 fax./+48 86/ 272 39 83
Opis produktu	Płyta laminowana meblowa niezapalna - płyta wytworzona przez bezpośrednie nałożenie na jedną lub dwie strony podłożowej płyty wiórowej niezapalnej „Pyroex B1”, typ P2 arkuszy papierów impregnowanych nieutwardzoną żywicą aminową i połączenie ich oraz utwardzenie żywicy w tym samym procesie prasowania na gorąco bez zastosowania pośredniego kleju - warstwa żywicy na powierzchni jest żywicą aminową (głównie żywicą melaminową). Powierzchnie płyty mogą być gładkie lub strukturalne, jednostronnie lub na obydwóch stronach, a ich zewnętrzne powierzchnie mogą mieć dekoracyjne kolory lub wzory. Przeznaczona do użytkowania wewnętrznego w warunkach suchych o grubości od 16 do 25mm	
Skład/ informacje o składnikach	Płyta wiórowa niezapalna „Pyroex B1, typ P2 - płyta z wiórów drzewnych wiązanych żywicą klejową mocznikową-formaldehydową z dodatkiem: ca 8% melaminy i środka PB 880 powodującego jej niezapalność w ilości ca 12-19% w zależności od grubości, płasko-prasowana o grubości od 8 do 38mm Środek PB 880 dodawany w trakcie produkcji płyty powodujący jej niezapalność Żywica impregnacynna mocznikowo-formaldehydowa i melaminowo-formaldehydowa z dodatkami modyfikującymi i utwardzaczem Wyrób produkowany bez dodatku związków chlorowcopochodnych i środków ochrony drewna Na podstawie informacji o składnikach, produkt nie jest zaklasyfikowany, jako niebezpieczny	
Warunki Magazynowania	Materiał powinien być przechowywany w pomieszczeniach zamkniętych i suchych zgodnie z obowiązującymi instrukcjami magazynowania, przepisami bhp i ppoż. Środki ochrony dla zabezpieczenia obsługi: rękawice ochronne	
Właściwości fizyko-chemiczne	Wymagania określa norma PN-EN 14322 Gęstość płyty w zależności od grubości zgodnie z normą PN-EN 312, typ P2 Barwa w zależności od kolorystyki dekoracyjnego wykończenia	
Oddziaływanie na człowieka	Materiał jest przeznaczony do produkcji mebli i może być stosowany w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi przy obciążeniu materiałem 1m ² /1m ³ kubatury pomieszczenia. Emisja formaldehydu odpowiada klasie higieny E1	
Sposób transportu	Po zabezpieczeniu przed uszkodzeniem, zawilgoceniem i przemieszczaniem się w czasie transportu materiał można przewozić dowolnymi środkami transportu. Przy spełnieniu powyższych warunków materiał jest bezpieczny w transporcie	
Atesty i normy	Materiał spełnia wymagania normy PN-EN 14322. Płyty drewnopochodne - Płyty laminowane do zastosowań wewnętrznych - Definicja, wymagania i klasyfikacja Atest Higieniczny wydany przez Międzywydziałowy Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej Akademii Medycznej w Gdańsku Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień wydana przez Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie - Klasa B-s1, d0 (wyrób niezapalny)	
Oddziaływanie na środowisko	Odpady płyt wiórowych są klasyfikowane pod kodem "03 01 05", jako odpady inne niż niebezpieczne (Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów, Dz. U. z 2001r. Nr 112, poz. 1206) Odpady płyty wiórowej i forniru można: 1) przekazywać osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami wyłącznie do wykonywania napraw i konserwacji: proces odzysku R14, (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, nie będącymi przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku, Dz. U. z 2006r., Nr 75, poz. 527 z późniejszymi zmianami) 2) spalać przy zachowaniu warunków określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 marca 2002r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów (Dz. U. z 2002r., Nr 37, poz. 339 z późniejszymi zmianami)	

Stan na dzień 26.06.2012 rok.